



*Ministerio de Educación*

*Universidad Tecnológica Nacional*

*Facultad Regional Buenos Aires*

Carrera: INGENIERÍA TEXTIL

Asignatura: CONFECCIÓN INDUSTRIAL

Departamento: Especialidad

Bloque: Tecnologías Aplicadas

Área: Formación profesional

OBJETIVOS:

Horas/año: 120 Horas/sem:

- Alcanzar una sólida formación técnica en el área de confección por aplicación de los procedimientos usuales del área.
- Entender el control de calidad de los procesos productivos.
- Incorporar la metodología del mejoramiento de las áreas de las cadenas productiva.

CONTENIDOS MÍNIMOS:

Organización Industrial general y Textil. Planeamiento general de ventas.

Planeamiento de producción. Especificaciones técnicas .Costos, métodos y Tiempos

Operaciones. Materias Primas. Progresiones. Tizados y Marcación de Moldes.

Encimado. Corte. Operaciones posteriores al Corte. Sistemas de tizado CAD.

Automatización de la mesa de corte

Maquinarias y Accesorios para la confección. Elementos de máquinas para la costura.,

sus movimientos. Máquinas de Coser, tipo, descripción y uso. Máquinas Especiales.

Maquinas Automatas. Dispositivos. Puntadas. Agujas. Acabado y Terminación de prendas

Instalaciones para la Confección .Instalaciones de plantas Industriales. Estudio de Lay out. Estudio de las diferentes plantas productoras de prendas

Normas de calidad. Control de Calidad .Diagnostico de prendas, diferencias entre control y auditoria de calidad.

Desarrollo de la Confección de distintos tipos de prendas .